

## クエチアピン錠 100 mg 「明治」

### 安定性に関する資料

**Meiji Seika ファルマ株式会社**

#### 製品情報問い合わせ先

Meiji Seika ファルマ株式会社 くすり相談室  
〒104-8002 東京都中央区京橋2-4-16  
電話(0120)093-396 (03)3273-3539

## クエチアピン錠 100 mg 「明治」 の各種条件下における安定性試験

## (1) 加速試験

試験	保存条件	保存形態	保存期間	試験項目	結 果
加速試験	40°C 75%RH	PTP 包装 (包装品)	6 カ月	性状・確認試験 純度試験・製剤均一性試験 溶出試験・含量	規格内
		ポリエチレン製 容器入り (包装品)			規格内

## (2) 苛酷試験

試験	保存条件	保存形態	保存期間	試験項目	結 果
苛酷試験	25°C 75%RH	無包装	3 カ月	性状・純度試験 溶出試験・含量	判定基準の範囲内
	40°C				判定基準の範囲内
	蛍光灯照射 1000lux		50日 総照度 120 万 lux • hr		判定基準の範囲内